



Sellador y adhesivo elástico de polímero de nueva generación MS

APLICACIONES:

- Sellado de fisuras y juntas de dilatación.
- Pegado de todo tipo de materiales: hormigón, ladrillo, madera, piedra, cerámica, vidrio, metales: aluminio, hierro, zinc, galvanizados, juntas hidroexpansivas, etc, la mayoría de termoplásticos (excepto polietileno o teflón) o termo endurecibles.
- Sellado y/o pegado elástico en la industria: juntas entre elementos prefabricados, carpintería metálica, canales de desagües, pegados de planchas galvanizadas, metales féreos o no féreos, instalaciones de aire acondicionado o frigoríficas...
- Instalación/pegado platos de ducha.

PROPIEDADES:

- Exento de isocianatos, siliconas y disolventes.
- Pintable. Puede utilizarse en la proximidad de las cabinas de pintado ya que no las contamina.
- Buena adhesión sobre superficies húmedas.
- Resistente al envejecimiento, a la intemperie y a la temperatura
- Buen comportamiento frente a agentes químicos.

COLOR	REFERENCIA	U/E
Blanco	894 025	1/25
Gris	894 026	1/25
Marrón	894 027	1/25
Negro	894 028	1/25

SA 100 RAPID 300ML REF.894 030

Sellador y adhesivo de polímero de color blanco de secado ultrarrápido.

Con las mismas características que el SA 100, pero con una sujeción en 5segundos y secado total en 40 min.
 MARCADO CE: EN 15651-1 F EXT-INT

DATOS TÉCNICOS	SA 100	SA 100 RAPID
Materia prima base	Polímeros	Polímeros
Caducidad	18 meses	18 meses
Formación de piel a 20°C	40 min.	8 min.
Velocidad de endurecimiento	3mm / 24 horas	Total 40 min.
Dureza shore A* (DIN 53505)	Aprox. 40	Aprox. 65
Carga a la rotura	1.86 N/mm2	43 N/mm2
Alargamiento a la rotura (Din 53504)	551%	325%
Temperatura de trabajo	desde 5°C a 40°C	desde 5°C a 40°C
Resistencia a la temperatura	desde -40°C a 90°C	desde -40°C a 90°C
Lacable	Si, pruebas necesarias	Si, pruebas necesarias
Pintable	Si, pruebas necesarias	Si, pruebas necesarias
Resistencia contra	Aguas, agua de cal, ácidos suaves, lejías, radiaciones UV, limpiadores acuosos.	Aguas, agua de cal, ácidos suaves, lejías, radiaciones UV, limpiadores acuosos.
Resistencia a corto plazo contra	Carburantes, aceites, minerales, grasa vegetales, grasas animales, aceites.	Carburantes, aceites, minerales, grasa vegetales, grasas animales, aceites.

Profundidad de holgura	N° de metros lineales de sellado. Envase de 300										
	Medidas de holgura en mm.										
	5	6	7	8	10	12	15	20	25	30	40
5	12,4	10,3	8,9	7,8	6,2	5,2	4,1	3,1	2,5	2,1	1,6
6	10,3	8,6	7,4	6,5	5,2	4,3	3,5	2,6	2,1	1,7	1,3
7	8,9	7,4	6,3	5,5	4,4	3,7	3,0	2,2	1,8	1,5	1,1
8	7,8	6,5	5,5	4,9	3,9	3,2	2,6	1,9	1,6	1,3	1,0
10	6,2	5,2	4,4	3,9	3,1	2,6	2,1	1,6	1,2	1,0	0,8
12	5,2	4,3	3,7	3,2	2,6	2,2	1,7	1,3	1,0	0,9	0,7
15	4,1	3,5	3,0	2,6	2,1	1,7	1,4	1,0	0,8	0,7	0,5
20	3,1	2,6	2,2	1,9	1,6	1,3	1,0	0,8	0,6	0,5	0,4

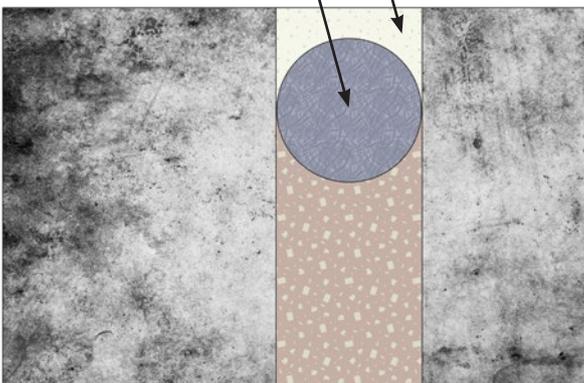
Nos indica cuantos metros lineales pueden sellarse con un cartucho o bolsa.

Los rendimientos son con un cartucho de 300ml.

RECOMENDACIONES SELLADO FISURAS Y JUNTAS DE DILATACIÓN

SA-100 o silicona

cordón polietileno



- Las superficies a sellar deben estar secas, limpias y libres de grasa. Los selladores con SA 100 pueden estar húmedos.
- La holgura a sellar debe tener aproximadamente una profundidad de medio hasta tres cuartos del total del ancho.
- Para mejorar la adherencia en metales y superficies especiales se puede utilizar la imprimación.
- No utilizar para limpiar las superficies, disolventes de limpieza agresivos. Puede dañar el sellador una vez aplicado.
- Evitar la adherencia a tres puntos:
 - El material de sellado, durante su aplicación, sólo puede mostrar adherencia a dos flancos.
 - Cualquier otra base de adherencia puede producir, con el movimiento, grietas de dilatación y ya no quedaría garantizada una impermeabilidad del 100% en las juntas.
 - Para evitar una adherencia a tres puntos, la junta debe taparse con material de relleno.